

BMS-Flansch

BMS-flange

Technische Informationen

BMS-Flansch

Der zugsichere Flansch für PVC/PE-Rohre und duktile Guss-Rohre.

- Der BMS-Flansch ermöglicht die zuggesicherte Verbindung des Flansches an die Rohrleitung
- Sicherheit:
 - Dichtheit durch mehrflächige Dichtung
 - Korrosionsschutz durch Epoxy-Beschichtung
- Einfache und schnelle Montage:
 - Abwinkelbarkeit $\pm 3^\circ$
 - Einfach zu verschrauben
- Geltende Normen:
 - DIN EN 545: Rohre, Formstücke und Zubehör aus Duktillguss für Wasserleitungen
 - DIN EN 1092-2: Flansche und Bauteilzubehör Teil 2: Flansche aus Gusseisen
 - DIN EN 12842: Duktile Gussformstücke für PVC-U oder PE-Rohrleitungssysteme
- Zur Info:
 - Das Zugsicherungssystem widersteht der Schubkraft bis zum zulässigen Bauteilprüfdruck (PEA)
 - Es ist nicht ausgelegt um die zusätzliche mechanische Belastung der Rohrleitung abzufangen
 - Der Einsatz ist nur gegen einen festen, metallischen Flansch möglich
 - Für vertikalen Einbau bitte Montageanleitung beachten
- Anwendungsgebiete:
 - Wasserleitungen
 - Löschleitungen
 - Beregnungsleitungen
- Technische Daten
Produktpalette:
 - für Gussrohre DN 60/65 – 200 (>DN 200 auf Anfrage)
 - für PVC-U Druckrohre, PE 80 oder PE 100 PN16 DN 40 – 200, weitere Typen von PVC-Rohren auf Anfrage
- zulässiger Bauteilbetriebsdruck: PFA 16 (PN16)
- Flanschbohrung
 - PN 10/16
 - doppelte Bohrung / zweifache Bohrung IPN 10 / PN 16 für DN 200
- Betriebstemperatur: 0°C – +40°C

Technical information

BMS-flange

The flange with integrated anchoring system for PVC/PE-pipes and DI-pipes.

- The BMS-flange enables to make an anchored connection between the flange and the pipe
- Security
 - waterproof by a polyhedral sealing
 - anticorrosion protection by Epoxy-coating
- Quick and easy assembling
 - Angular deflection up to $\pm 3^\circ$
 - Easy to bolt together
- Standards
 - DIN EN 545: Pipes, fittings and accessories of ductile iron for water-pipes
 - DIN EN 1092-2: Flanges and components part 2: flanges made of ductile iron
 - DIN EN 12842: Ductile iron fittings for PVC-U or PE piping systems
- For your information
 - The anchoring system is resistant to the thrust of the admissible test pressure (PEA)
 - It is not designed to support additional mechanical load of the pipeline
 - Only for use with a fix counter metal flange
 - For vertical assembly, please respect the installation manual
- Area of application
 - Water pipes
 - Fire fighting pipes
 - Irrigation pipes
- Technical Information
Range:
 - for cast iron pipes DN 60/65 – 200 (>DN 200 upon request)
 - for PVC-U pressure-pipes, PE 80 or PE 100 PN 16 DN 40 – 200, other kind of PVC-pipes upon request
- admissible pressure rating PFA 16 (PN 16)
- Flange holes
 - PN 10/16
 - double holes PN 10 / PN 16 for DN 200
- Operating temperature 0°C – +40°C

BMS-Flansch

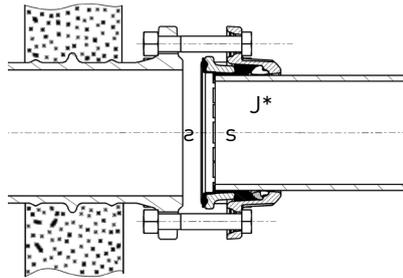
BMS-flange

Verlegeanleitung für GJS/GGG Rohre nach EN 545
Assembly instruction for GJS/GGG pipes acc. EN 545

Während der Montage muss eines der Rohrenden Bewegungsfreiheit haben, während des Festziehens der Schrauben vom BMS

During assembly, one of the pipe ends must be able to move during tightening of bolts of Major stop..

Zugfeste Seite
 (gesichert oder im Untergrund)
 Anchored side
 (hardnessed or underground).

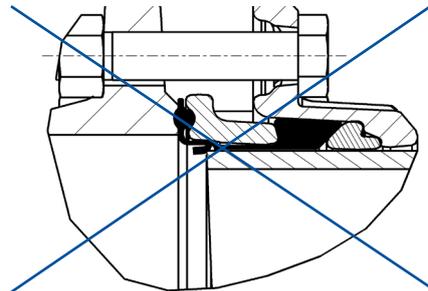
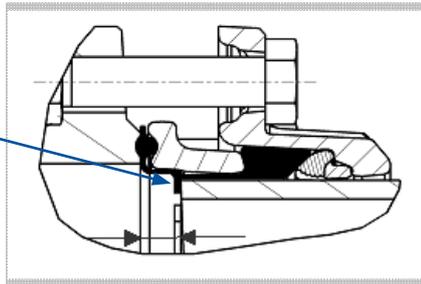


Frei zur seitlichen Bewegung
 Free to move side s

- a) Bestimme die Feststellposition
- b) Bringe den BMS am Rohrende an bis zur Festpositionen aber nicht darüber hinaus

- a) Locate the positioning stops.
- b) Place the Major on the pipe end and move it up to the positioning stops but no past them.

Einstellen
 Positioning stops



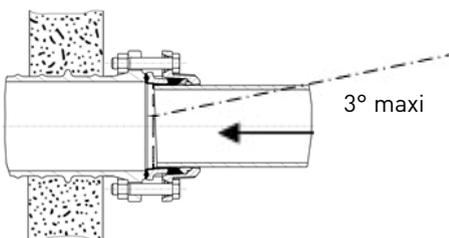
Spalteinstellung bevor g s J * die Bolzen festgezogen werden, geschaffen durch diese Stellung ist es notwendig, dass die Dichtung korrekt auf dem BMS montiert ist.

The setting gap before tightening the bolts g s J* created by the positioning stops is needed to ensure the anchoring and correct sealing of the BMS.

- c) Stellen Sie sicher, dass das Rohrende senkrecht abgeschnitten ist, anschließend die Schrauben gleichmässig und parallel festziehen

Parallel und gleiches festziehen
 Parallel and steady tightening

- c) Ensuring pipe end is not past stops, then bolt evenly and control the parallelism



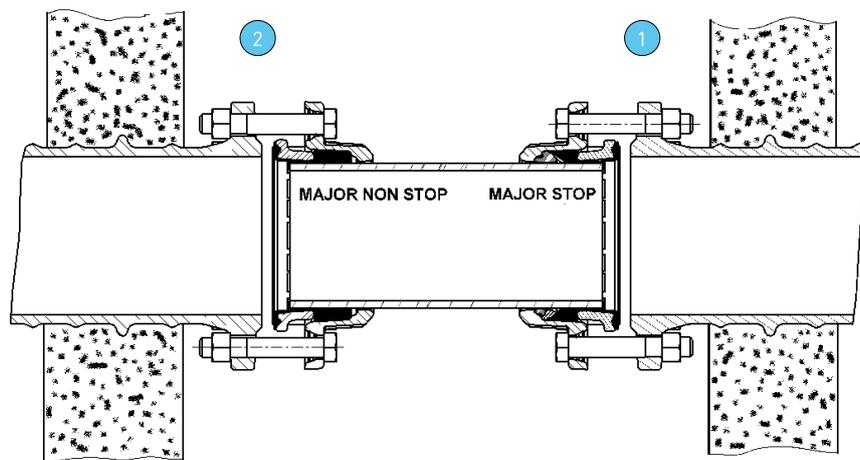
	C	Maximal Differenz / Maximum difference
M16	130Nm ± 20	3 mm
M20	225Nm ± 25	5 mm

Verlegeanleitung für GJS/GGG Rohre nach EN 545
Assembly instruction for GJS/GGG pipes acc. EN 545

Montage zwischen 2 zugesten Stücken
Assembling between 2 anchored pieces

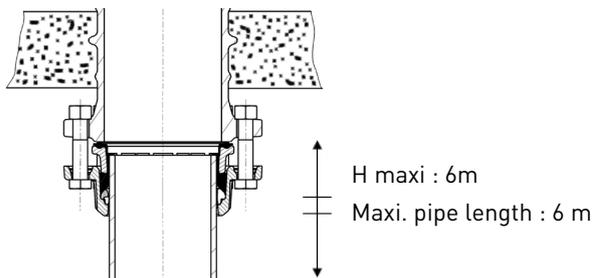
Verbindung zwischen 2 zugfesten
Rohren muss mit eine BMS und ein-
nem nicht zugfesten Flansch sein

Joints between 2 pieces of anchored
pipe must be made with one BMS and
one non-anchored flange

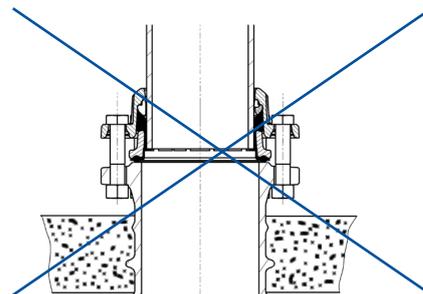


1 als erstes den BMS dann den nicht-zugfesten Flansch 2
at first the BMS afterwards the non-anchored flange

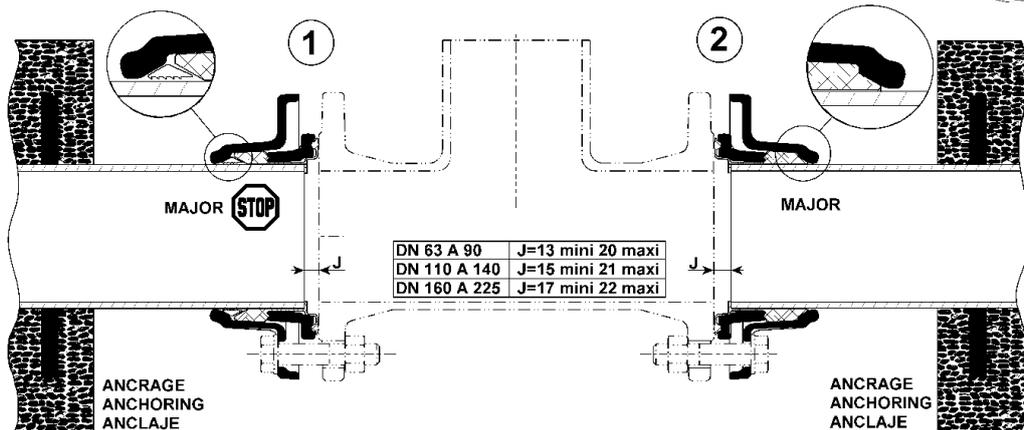
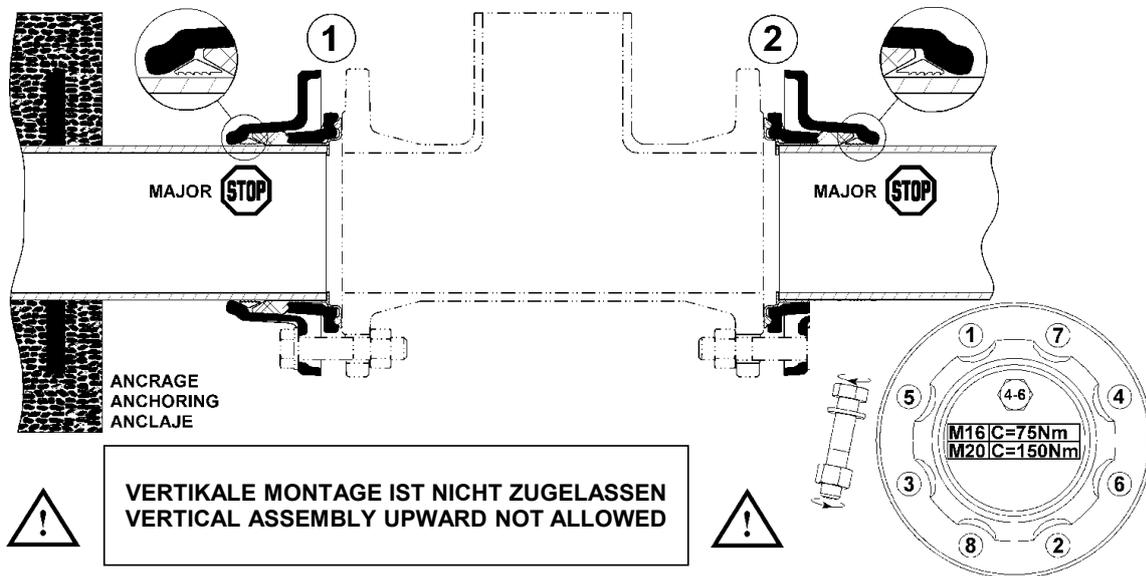
Montage vertical
Vertical assembly



Vertikale Montage ist zugelassen,
doch die Position des BMS-Flansches
ist zu beachten; Vorsicht auf das
Gewicht des Rohres, es kann Ein-
fluss auf das Rohrende haben; ein
gekippter Flansch ist nicht zulässig

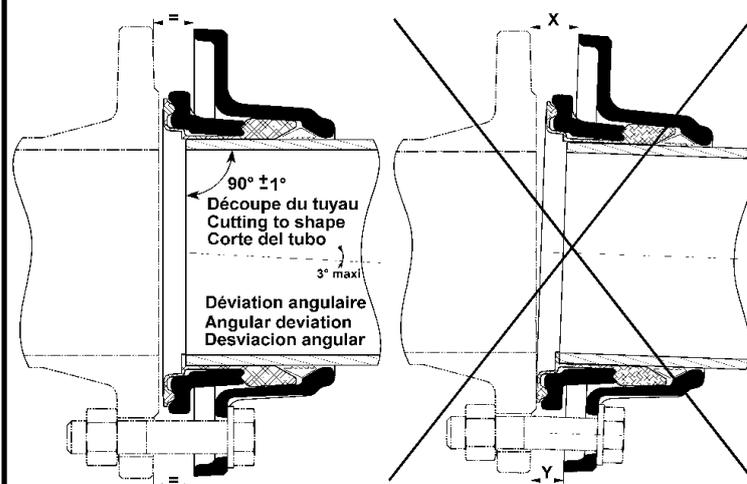


Vertically assembly is possible pro-
vided care is taken to ensure a setting
gap is present.
Care should be taken not to make an
incorrect assembly as the weight of
the pipe itself can force the pipe end.
Past the positioning stops, leaving no
gap.



Note:
BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN PRÜFEN SIE BITTE, OB DIE ZÄHNE IN RICHTUNG ROHRENDE ZEIGEN

BEFORE MOUNTING, PLEASE CHECK THAT ANCHORING RING IS IN THE RIGHT POSITION, AS SHOWN



* PVC-U konform nach Norm DIN EN 1452-2
* PVC-U conform to standard DIN EN 1452-2

** PEHD konform nach Norm EN 12201-2
** HDPE conform to the standard EN 12201-2