

ARS-Rillenschelle-LF

ARS-anchoring clamp-LF

FRISCHHUT

Die ARS-Rillenschelle-LF® (Schubsicherung) bis PN16 findet Verwendung bei Steckmuffen- (TYTON) und Schraubmuffen-Verbindungen (Union) für erdverlegte gusseiserne Wasser- und Abwasserleitungen zur Herstellung längskraftschlüssiger Verbindungen. Bei der Verwendung von längskraftschlüssigen Verbindungen ist GW 368 des DVGW zu beachten.

Zu verwendende Schrauben:

Sechskantschrauben nach **DIN EN ISO 4017 (Gewinde bis zum Kopf)** verzinkt, mit Unterlegscheiben und verzinkten Muttern nach **DIN EN ISO 4032**, Mindestwerkstoffgüte **8.8**

Einbau:

1. Muffenverbindungen entsprechend DIN EN 805 fachgerecht montieren
2. Muffe außen und Rohrende im Bereich der Schubsicherungsaufgabe sorgfältig säubern
3. Schubsicherung anlegen und darauf achten, dass der Klemmbügel auf dem Rohr und der Haltebügel an der Muffe gut anliegen. Die Auflage im Bereich von aufgegossenen Beschriftungen ist nach Möglichkeit zu vermeiden
4. Schrauben mit dem Schraubenkopf in der vorgesehenen Zentrierung (Verdrehsicherung) einführen, Unterlegscheiben unter die Muttern legen und Schubsicherung zusammenschrauben.
5. Vor der Druckprobe die Muttern mit dem vorgeschriebenen Schraubenanzugsmoment (siehe Tabelle), wechselweise so anziehen, dass die Laschen gleichmäßige Zwischenabstände aufweisen. Die Muttern am Haltebügel nur mit der Hälfte des vorgeschriebenen Schraubenanzugsmoment (Nm siehe Tabelle), wechselweise anziehen
6. Vor der Druckprobe muss die gesamte Leitung entlüftet sein
7. Nach der Druckprüfung sind alle Schrauben nochmals unter Beachtung des Schraubenanzugsmoments anzuziehen

Anwendung:

- DN 40-300 bis PN16; DN 400 PN 10
- Bei DN 400 PN16 muss eine Schweißbraupe auf das Rohr aufgebracht werden

Verlegung:

- DVGW-Merkblatt GW 368

Bei Rohrumhüllungen aus PE oder ZM sind diese im Auflagebereich der Rillenschelle zu entfernen, um einen zuverlässigen Kontakt zum Gussrohr zu ermöglichen.

The ARS LF® anchoring clamp up to PN16 is used on push-in socket (TYTON) and threaded socket (Union) joints for buried cast iron water and wastewater pipes, for the realisation of restrained joints.

Follow DVGW leaflet GW 368 when using restrained joints.

Bolts to be used:

Hexagon bolts to **EN ISO 4017 (thread up to head)** zinc coated, with plain washers and zinc coated nuts to **EN ISO 4032**, minimum material grade **8.8**

Installation:

1. Install the socket joints properly according to EN 805
2. Carefully clean the outside of the socket and pipe end in the area of the anchoring clamp contact area
3. Position the anchoring clamp and ensure that the clamping part fits properly on the pipe and the retaining part fits properly on the socket. Where possible, avoid assembly on areas of cast markings
4. Insert bolts in the holes and ensure that the head of the bolt fits in the provided seat (anti-rotation grip). Place the plain washers under the nuts and bolt together the anchoring clamp.
5. Before performing a pressure test, alternately tighten the nuts with the specified bolt tightening torque (see table) so that there are uniform spaces between the lugs.
Alternately tighten the nuts on the retaining part with only half the specified bolt tightening torque (Nm see table)
6. The entire pipe must be deaerated before the leak test
7. After performing the leak test, retighten all the bolts again according to the bolt tightening torque

Application:

- DN 40-300 up to PN16; DN 400 PN 10
- A weld bead must be applied to the pipe for DN 400 PN16

Installation:

- DVGW leaflet GW 368

If using PE or cement mortar coated pipes, the coat must be peeled off in the contact area of the anchoring clamp.